

900

Грузополучатель, Адрес  
 Общество с ограниченной ответственностью "Складской комплекс универсальной продукции  
 "Храпуново"

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1

от 08.02.2024



142460, Россия, Московская обл., Ногинский район, пос. им Воровского, ул. Мира 5

Станция: ХРАПУНОВО  
 Транспорт № 52844123

Номер контракта-договора: 643/1000-23100144  
 Заказ № 17/4-839

Лист: 1 Листов: 1

Наименование продукции:  
 Арматура в прутках

Упаковка Кол-во товара: Масса нетто, факт:  
 Связки 14 68.520

Стандарт ( марки / поставки / профиля ) ГОСТ 34028-2016 / ГОСТ 34028-2016 / ГОСТ 34028-2016  
 Отгружаемые позиции

№ пп	Поз. Зак.	Плавка	Партия атт.	Марка	Профилеразмер	Длина, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т
1	80	722898	ЭЛ722898/2	A500C	14	11700	3	15.200	15.215
2	80	722898	ЭЛ722898/1	A500C	14	11700	1	5.330	5.335
3	80	722901	ЭЛ722901/2	A500C	14	11700	2	9.970	9.980
4	80	722901	ЭЛ722901/1	A500C	14	11700	1	2.010	2.015
5	80	722902	ЭЛ722902/1	A500C	14	11700	5	25.690	25.715
6	80	722902	ЭЛ722902/2	A500C	14	11700	2	10.320	10.330
							14	68.520	68.590

Качественные характеристики

№ пп	Класс прочности	Состояние поставки	Вес 1 метра, кг/м	Отклонение массы	Форма профиля	Точность изготовления	Отн. площадь рифления, fr
1	A500C	И1	1.22	OM1	2Ф	OB2	0.099
2	A500C	И1	1.19	OM1	2Ф	OB2	0.097
3	A500C	И1	1.23	OM1	2Ф	OB2	0.099
4	A500C	И1	1.21	OM1	2Ф	OB2	0.096
5	A500C	И1	1.2	OM1	2Ф	OB2	0.093
6	A500C	И1	1.22	OM1	2Ф	OB2	0.092

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cu %	Al %	N %	V %	Ti %	Nb %	Mo %	Сэкв %
1-2	0.20	0.20	0.70	0.021	0.011	0.03	0.001	0.008	0.003	0.001	0.003	0.003	0.35
3-4	0.20	0.19	0.70	0.028	0.018	0.05	0.002	0.007	0.004	0.001	0.003	0.01	0.36
5-6	0.20	0.20	0.69	0.015	0.018	0.05	0.001	0.007	0.003	0.001	0.003	0.01	0.35

Результаты испытаний

№ пп	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Статистические показатели прочностных характеристик				
	Предел текучести σ-t(0,2) Н/мм2	Предел прочности σ-в Н/мм2	Относительное удлинение Δ-5 %	Относительное полное удлинение Δ-max %	Отношение σ-в/σ-t(0,2)	Холодный изгиб, 180°	Крайнее(граничное) минимальное значение Cmin				
							σ-t(0,2), Н/мм2	σ-в, Н/мм2	σ-в/σ-t(0,2)	Δ(5), %	для Fr
1	655/655	740/730	17.5/17.5	6/7.5	1.13/1.11	УДУД	561	652	1.11	15.6	0.08
2	640/630	715/715	18.5/18	7/6.5	1.12/1.13	УДУД	561	652	1.11	15.6	0.08
3	650/660	735/735	16/16	7.5/7	1.13/1.11	УДУД	561	652	1.11	15.6	0.08
4	645/635	725/715	17/17	7/7.5	1.12/1.13	УДУД	561	652	1.11	15.6	0.08
5	625/625	705/710	17/17	8/7.5	1.13/1.14	УДУД	561	652	1.11	15.6	0.08
6	645/640	720/720	16.5/16.5	7/7	1.12/1.13	УДУД	561	652	1.11	15.6	0.08

Примечание: СПОСОБ2 Испытания сварных соединений согласно протокола №162-3/22 от 27.09.2023г Испытательного центра "НИЦ "Строительство" Москва, 2-я Институтская ул. д.6 Сэкв- с учетом 6.1.4.4

